

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ для ЗОНЫ СВОБОДНОЙ ПОКРАСКИ

Заказчик (полное название): НПО «ЭЛСИБ» ПАО

Дата

Характеристики ЗОНЫ
ОКРАСКИ
(с предоставлением
плана и разреза здания)

Длина: мм; Ширина: мм; Высота: мм. * - с возможностью перемещения
 Категория помещения по пожароопасности:
 Категория зоны по взрывопожароопасности по ПУЭ: до 4000мч
 Зона окраски является:
☐ отдельным помещением ☒ открытым участком в цехе
☐ участком помещения цеха с выгородками (не на полную высоту помещения) ☐ окрасочной камерой
 Характер работ, ведущихся в непосредственной близости (в радиусе 5м) от зоны свободной окраски:

Техпроцесс

- ☒ ОКРАСКА ☒ СУШКА
☒ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ СОВМЕЩЕННАЯ
 (сушка изделий производится непосредственно в зоне покраски)
 Способ окраски:
☒ Распыление: ☒ Пневматическое ☐ Безвоздушное
☐ Пневмоэлектрическое ☐ Электростатическое
☐ Электроосаждение ☐ Электроосаждение
☐ Окунание ☐ Струйный облив ☒ Валик ☒ Кисть ☐ В барабанах
☐ Окрашивание порошковыми материалами
☐ Другое:
 • Общее количество постов на участке открытой покраски – шт.,
 в том числе постов, работающих одновременно – шт.
 • Кол-во человек на одном посту, работающие одновременно – чел.
 • Время непрерывной работы одного поста – часов.
 • Кол-во изделий, одновременно окрашиваемых на одном посту – шт.
 • Площадь поверхности одного изделия – м²
 • Площадь изделий, окрашиваемая за один час – м²
 • Время покраски одного изделия при однослойной покраске, мин:
 для грунтовки –
 для краски (1-й слой) – для краски (2-й слой) –
 • Могут ли на разных постах одновременно наносить разные покрытия (на одном - грунтовка, на другом - краска) –

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ В ЗОНЕ	На технологической тележке (колея мм); нагрузка- т. Прочее: мостовые краны г/п до 125 т																																																																																																																																												
ТЕХНОЛОГИЯ ОКРАСКИ	На каждый ЛКМ предоставить Паспорт безопасности со всеми приложениями, в том числе заполнить таблицу: <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="448 353 900 430" rowspan="2">Показатель</th><th data-bbox="900 353 1118 430" rowspan="2">Грунтовка</th><th colspan="2" data-bbox="1118 353 1310 430">Краска</th></tr> <tr> <th data-bbox="1118 430 1310 465">1-й слой</th><th data-bbox="1310 430 1497 465">2-й слой</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="448 465 900 479">1. Наименование</td><td colspan="3" data-bbox="900 465 1497 479">См. отдельный перечень</td></tr> <tr> <td data-bbox="448 479 900 542">2. Содержание летучих массовое, % / ПДК по паспорту безопасности:</td><td data-bbox="900 479 1118 542"></td><td data-bbox="1118 479 1310 542"></td><td data-bbox="1310 479 1497 542"></td></tr> <tr><td data-bbox="448 542 900 577">– Ацетон</td><td data-bbox="900 542 1118 577"></td><td data-bbox="1118 542 1310 577"></td><td data-bbox="1310 542 1497 577"></td></tr> <tr><td data-bbox="448 577 900 613">– Бутанол</td><td data-bbox="900 577 1118 613"></td><td data-bbox="1118 577 1310 613"></td><td data-bbox="1310 577 1497 613"></td></tr> <tr><td data-bbox="448 613 900 649">– Бутиловый спирт</td><td data-bbox="900 613 1118 649"></td><td data-bbox="1118 613 1310 649"></td><td data-bbox="1310 613 1497 649"></td></tr> <tr><td data-bbox="448 649 900 685">– Бутилацетат</td><td data-bbox="900 649 1118 685"></td><td data-bbox="1118 649 1310 685"></td><td data-bbox="1310 649 1497 685"></td></tr> <tr><td data-bbox="448 685 900 721">– Ксилол</td><td data-bbox="900 685 1118 721"></td><td data-bbox="1118 685 1310 721"></td><td data-bbox="1310 685 1497 721"></td></tr> <tr><td data-bbox="448 721 900 779">– Окситерпеновый растворитель</td><td data-bbox="900 721 1118 779"></td><td data-bbox="1118 721 1310 779"></td><td data-bbox="1310 721 1497 779"></td></tr> <tr><td data-bbox="448 779 900 837">– Сольвент нефтяной (нефрас, марка по ГОСТ 26377-84)</td><td data-bbox="900 779 1118 837"></td><td data-bbox="1118 779 1310 837"></td><td data-bbox="1310 779 1497 837"></td></tr> <tr><td data-bbox="448 837 900 896">– Сольвент каменноугольный (марка по ГОСТ 1928-79)</td><td data-bbox="900 837 1118 896"></td><td data-bbox="1118 837 1310 896"></td><td data-bbox="1310 837 1497 896"></td></tr> <tr><td data-bbox="448 896 900 954">– Сольвент-нафта каменноугольная (ТУ 2415-194-00190437-2004)</td><td data-bbox="900 896 1118 954"></td><td data-bbox="1118 896 1310 954"></td><td data-bbox="1310 896 1497 954"></td></tr> <tr><td data-bbox="448 954 900 990">– Стирол</td><td data-bbox="900 954 1118 990"></td><td data-bbox="1118 954 1310 990"></td><td data-bbox="1310 954 1497 990"></td></tr> <tr><td data-bbox="448 990 900 1025">– Толуол</td><td data-bbox="900 990 1118 1025"></td><td data-bbox="1118 990 1310 1025"></td><td data-bbox="1310 990 1497 1025"></td></tr> <tr><td data-bbox="448 1025 900 1061">– Уайтспирит</td><td data-bbox="900 1025 1118 1061"></td><td data-bbox="1118 1025 1310 1061"></td><td data-bbox="1310 1025 1497 1061"></td></tr> <tr><td data-bbox="448 1061 900 1097">– Формальдегид</td><td data-bbox="900 1061 1118 1097"></td><td data-bbox="1118 1061 1310 1097"></td><td data-bbox="1310 1061 1497 1097"></td></tr> <tr><td data-bbox="448 1097 900 1133">– Циклогексанон</td><td data-bbox="900 1097 1118 1133"></td><td data-bbox="1118 1097 1310 1133"></td><td data-bbox="1310 1097 1497 1133"></td></tr> <tr><td data-bbox="448 1133 900 1169">– Этилацетат</td><td data-bbox="900 1133 1118 1169"></td><td data-bbox="1118 1133 1310 1169"></td><td data-bbox="1310 1133 1497 1169"></td></tr> <tr><td data-bbox="448 1169 900 1205">– Этиловый спирт (Этанол)</td><td data-bbox="900 1169 1118 1205"></td><td data-bbox="1118 1169 1310 1205"></td><td data-bbox="1310 1169 1497 1205"></td></tr> <tr><td data-bbox="448 1205 900 1240">– Этилцеллозольв</td><td data-bbox="900 1205 1118 1240"></td><td data-bbox="1118 1205 1310 1240"></td><td data-bbox="1310 1205 1497 1240"></td></tr> <tr> <td data-bbox="448 1240 900 1254">3. Тип растворителя для ЛКМ</td><td data-bbox="900 1240 1118 1254">ксилол</td><td data-bbox="1118 1240 1310 1254">ксилол</td><td data-bbox="1310 1240 1497 1254">ксилол</td></tr> <tr> <td data-bbox="448 1254 900 1290">4. Количество растворителя на 1л ЛКМ</td><td data-bbox="900 1254 1118 1290">0,2</td><td data-bbox="1118 1254 1310 1290">0,2</td><td data-bbox="1310 1254 1497 1290">0,2</td></tr> <tr> <td data-bbox="448 1290 900 1326">5. Расход ЛКМ на один слой краски, л/м2</td><td data-bbox="900 1290 1118 1326">0,08</td><td data-bbox="1118 1290 1310 1326">0,1</td><td data-bbox="1310 1290 1497 1326">0,1</td></tr> <tr> <td data-bbox="448 1326 900 1384">6. Толщина однослойного покрытия (по мокрому слою), мкм</td><td data-bbox="900 1326 1118 1384"></td><td data-bbox="1118 1326 1310 1384"></td><td data-bbox="1310 1326 1497 1384"></td></tr> <tr> <td data-bbox="448 1384 900 1442">7. Толщина однослойного покрытия (по сухому слою), мкм</td><td data-bbox="900 1384 1118 1442">20+30</td><td data-bbox="1118 1384 1310 1442">20+30</td><td data-bbox="1310 1384 1497 1442">20+30</td></tr> <tr> <td data-bbox="448 1442 900 1456">8. Время высыхания до отлипа, час</td><td data-bbox="900 1442 1118 1456">1,5</td><td data-bbox="1118 1442 1310 1456">1,5</td><td data-bbox="1310 1442 1497 1456">1,5</td></tr> <tr> <td data-bbox="448 1456 900 1469">9. Условия нанесения ЛКМ:</td><td data-bbox="900 1456 1118 1469"></td><td data-bbox="1118 1456 1310 1469"></td><td data-bbox="1310 1456 1497 1469"></td></tr> <tr> <td data-bbox="448 1469 900 1482">– Температура воздуха, °С</td><td data-bbox="900 1469 1118 1482">18±3</td><td data-bbox="1118 1469 1310 1482">18±3</td><td data-bbox="1310 1469 1497 1482">18±3</td></tr> <tr> <td data-bbox="448 1482 900 1496">– Влажность, %</td><td data-bbox="900 1482 1118 1496"><80</td><td data-bbox="1118 1482 1310 1496"><80</td><td data-bbox="1310 1482 1497 1496"><80</td></tr> <tr> <td data-bbox="448 1496 900 1509">– Подвижность воздуха, м/с</td><td data-bbox="900 1496 1118 1509"></td><td data-bbox="1118 1496 1310 1509"></td><td data-bbox="1310 1496 1497 1509"></td></tr> <tr> <td data-bbox="448 1509 900 1523">10. Условия сушки ЛКМ:</td><td colspan="3" data-bbox="900 1509 1497 1523">Естественная сушка</td></tr> <tr> <td data-bbox="448 1523 900 1536">– Температура, °С</td><td data-bbox="900 1523 1118 1536">18±3</td><td data-bbox="1118 1523 1310 1536">18±3</td><td data-bbox="1310 1523 1497 1536">18±3</td></tr> <tr> <td data-bbox="448 1536 900 1550">– Влажность, %</td><td data-bbox="900 1536 1118 1550"><80</td><td data-bbox="1118 1536 1310 1550"><80</td><td data-bbox="1310 1536 1497 1550"><80</td></tr> <tr> <td data-bbox="448 1550 900 1563">– Продолжительность, час</td><td data-bbox="900 1550 1118 1563">1,0</td><td data-bbox="1118 1550 1310 1563">4,0</td><td data-bbox="1310 1550 1497 1563">4,0</td></tr> </tbody> </table>			Показатель	Грунтовка	Краска		1-й слой	2-й слой	1. Наименование	См. отдельный перечень			2. Содержание летучих массовое, % / ПДК по паспорту безопасности:				– Ацетон				– Бутанол				– Бутиловый спирт				– Бутилацетат				– Ксилол				– Окситерпеновый растворитель				– Сольвент нефтяной (нефрас, марка по ГОСТ 26377-84)				– Сольвент каменноугольный (марка по ГОСТ 1928-79)				– Сольвент-нафта каменноугольная (ТУ 2415-194-00190437-2004)				– Стирол				– Толуол				– Уайтспирит				– Формальдегид				– Циклогексанон				– Этилацетат				– Этиловый спирт (Этанол)				– Этилцеллозольв				3. Тип растворителя для ЛКМ	ксилол	ксилол	ксилол	4. Количество растворителя на 1л ЛКМ	0,2	0,2	0,2	5. Расход ЛКМ на один слой краски, л/м2	0,08	0,1	0,1	6. Толщина однослойного покрытия (по мокрому слою), мкм				7. Толщина однослойного покрытия (по сухому слою), мкм	20+30	20+30	20+30	8. Время высыхания до отлипа, час	1,5	1,5	1,5	9. Условия нанесения ЛКМ:				– Температура воздуха, °С	18±3	18±3	18±3	– Влажность, %	<80	<80	<80	– Подвижность воздуха, м/с				10. Условия сушки ЛКМ:	Естественная сушка			– Температура, °С	18±3	18±3	18±3	– Влажность, %	<80	<80	<80	– Продолжительность, час	1,0	4,0	4,0
Показатель	Грунтовка	Краска																																																																																																																																											
		1-й слой	2-й слой																																																																																																																																										
1. Наименование	См. отдельный перечень																																																																																																																																												
2. Содержание летучих массовое, % / ПДК по паспорту безопасности:																																																																																																																																													
– Ацетон																																																																																																																																													
– Бутанол																																																																																																																																													
– Бутиловый спирт																																																																																																																																													
– Бутилацетат																																																																																																																																													
– Ксилол																																																																																																																																													
– Окситерпеновый растворитель																																																																																																																																													
– Сольвент нефтяной (нефрас, марка по ГОСТ 26377-84)																																																																																																																																													
– Сольвент каменноугольный (марка по ГОСТ 1928-79)																																																																																																																																													
– Сольвент-нафта каменноугольная (ТУ 2415-194-00190437-2004)																																																																																																																																													
– Стирол																																																																																																																																													
– Толуол																																																																																																																																													
– Уайтспирит																																																																																																																																													
– Формальдегид																																																																																																																																													
– Циклогексанон																																																																																																																																													
– Этилацетат																																																																																																																																													
– Этиловый спирт (Этанол)																																																																																																																																													
– Этилцеллозольв																																																																																																																																													
3. Тип растворителя для ЛКМ	ксилол	ксилол	ксилол																																																																																																																																										
4. Количество растворителя на 1л ЛКМ	0,2	0,2	0,2																																																																																																																																										
5. Расход ЛКМ на один слой краски, л/м2	0,08	0,1	0,1																																																																																																																																										
6. Толщина однослойного покрытия (по мокрому слою), мкм																																																																																																																																													
7. Толщина однослойного покрытия (по сухому слою), мкм	20+30	20+30	20+30																																																																																																																																										
8. Время высыхания до отлипа, час	1,5	1,5	1,5																																																																																																																																										
9. Условия нанесения ЛКМ:																																																																																																																																													
– Температура воздуха, °С	18±3	18±3	18±3																																																																																																																																										
– Влажность, %	<80	<80	<80																																																																																																																																										
– Подвижность воздуха, м/с																																																																																																																																													
10. Условия сушки ЛКМ:	Естественная сушка																																																																																																																																												
– Температура, °С	18±3	18±3	18±3																																																																																																																																										
– Влажность, %	<80	<80	<80																																																																																																																																										
– Продолжительность, час	1,0	4,0	4,0																																																																																																																																										

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБОРУДОВАНИЮ ЗО- НЫ ОКРАСКИ	Габариты венткамеры	Размеры: Длина: мм; Ширина: мм; Высота мм
	Вытяжка	☐ В пол (углубление на 1 метр) ☒ Боковая вытяжка предпочтительно
	Тип теплоносителя	☐ Вода Температура теплоносителя: T1= , °C; T2= , °C Давление: P1= , м.вод.ст; P2 = , м.вод.ст. Содержание гликоля в смеси , % ☐ этиленовый ☐ пропиленовый
		☐ Пар Температура теплоносителя: T= , °C Давление: P= , кПа
		☐ Газ Вид газа: Источник: Тип газового нагревателя: ☐ Прямой нагрев ☐ Рекуперативный ☐ со встроенной атмосферной горелкой ☐ с вентиляторной горелкой
☒ Электроэнергия Свободная электрическая мощность: кВт		
Фильтрация окра- сочного аэрозоля	Тип фильтрации: ☒ Сухая ☐ Мокрая Необходимость в установке пристенных вытяжных шкафов JAP (да /нет, в каком количестве)	
Фильтрация паров растворителей	☒ Да ☐ Нет	
Дополнительные сведения, не отраженные в опросном листе, но необходимые по усмотрению Заказчика.		Обеспечение верхней загрузки краном по всей площади участка